



PERFIL

- **Sector:** Instalaciones técnicas e ingeniería de procesos: transporte y procesos intralogísticos, iluminación exteriores/interiores y aprovechamiento regenerativo de calor.

- **Actividad primaria y secundaria:**

Fabricación de dispositivos de transmisión electrónica y mecánica para ahorro energético en procesos de producción, técnicas de transporte para procesos intralogísticos (bandas transportadoras). Técnicas de transporte descentralizadas para procesos de producción consistentes en motores eléctricos inteligentes (encendido, apagado y regulación automáticas) que permiten un alto ahorro energético

Dispositivos de regulación para instalaciones de aprovechamiento regenerativo del calor de procesos (intercambiadores de calor rotativos) y la industria de sistemas de ventilación.

Desarrollo de un novedoso sistema de balasto para funcionamiento seguro de lámparas fluorescentes T5 (retrofit-set) con ahorro energético superior al 50%

- **Grupos objetivos de clientes:**

Industria del automóvil y sus auxiliares, edificación, industria cosmética, ingeniería e industria de construcción de maquinaria y maquinaria especial, industria alimentaria, industria medioambiental e industria del envasado

- **Ventajas de una colaboración:**

- Más de 30 años de experiencia en técnica de dispositivos de transmisión
- Hasta un 80% de ahorro energético en procesos de producción
- Más de un 50% de ahorro energético en soluciones de iluminación con fluorescentes
- Liderazgo en técnicas de transporte descentralizadas y eficientes energéticamente
- Sistemas fáciles de implementar en instalaciones ya existentes
- Larga vida útil y bajos costes de montaje

- **Mercados en los que opera:**

La empresa alemana ya comercializa sus soluciones con éxito en varios países europeos como Austria, Noruega, Holanda, Reino Unido o Suiza y desea reforzar sus operaciones en España.

- **Desea mantener contactos en España para iniciar una cooperación a largo plazo con:**

- **Fabricantes de maquinaria especial** y sistemas llave en mano, interesados en conocer dispositivos de accionamiento que aseguran un gran ahorro energético.
- **Empresas con actividad en aprovechamiento regenerativo del calor** e interés en dispositivos de regulación y control para esta aplicación (fabricantes de intercambiadores de calor rotativos)
- Empresas que ofrezcan **soluciones para técnicas de transporte e intralogística:** fabricantes de bandas o cintas transportadoras así como ingenierías que proyectan la instalación llave en mano.
- **Especialistas en facility management:** empresas de mantenimiento, instaladoras eléctricas o proyectistas de soluciones para **iluminación**, que ofrezcan **asesoramiento** en eficiencia energética a empresas.



GAMA DE PRODUCTOS

Dispositivos de accionamiento descentralizado para técnicas de transporte

Con la tecnología de accionamientos descentralizados de MSF se consigue adaptar las técnicas de transporte a los procesos de producción y por consiguiente aumentar la eficiencia en casi cualquier sector industrial.



Con MONO-SWITCH, DUO-SWITCH así como VECTOR cualquier tramo dentro del proceso de transporte puede automatizarse rápidamente y ampliarse de forma flexible

No es necesario un accionamiento centralizado de alto consumo, con convertidor de frecuencia y

componentes neumáticos. En lugar del cableado en estrella se usa un sistema de bus y un arrancador electrónico a lo largo del tramo de transporte, que alimenta sensores y procesa señales

Ventajas

- ✓ Máxima flexibilidad al poder utilizarse cualquier tipo de sistema de bus existente en el mercado
- ✓ Los procesos se dividen en segmentos, cada uno con un pequeño motor según el tamaño del material que se transporta.
- ✓ El tiempo de instalación y los costes se reducen al mínimo.
- ✓ La instalación puede ampliarse de forma rápida y flexible



Sistema de balasto E-S-L para lámparas fluorescentes



El balasto adaptado electrónicamente E-S-L combinado con tubos T5 (35W) consigue un ahorro energético superior al 50% en comparación con los Tubos T8 (58W) y balastos convencionales.

Numerosos campos de aplicación: naves de producción industrial, aparcamientos, naves de almacenamiento, centros comerciales, hospitales, etc.

Fácil incorporación a la instalación preexistente como *kit refit*

Multiplica por tres la vida útil del tubo fluorescente y mejora la intensidad lumínica

Amortización en un breve periodo: entre 12 y 18 meses

Para información más detallada consulte: www.msf-technik.de